

使用する樹脂量を軽減した医薬品包装用高防湿シートの開発について

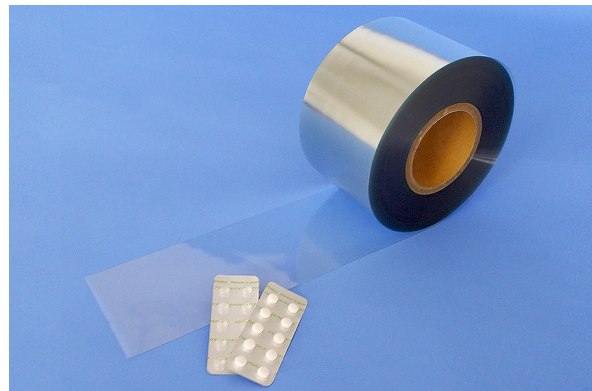
住友ベークライト株式会社(本社:東京都品川区、代表取締役社長:藤原一彦)は、沢井製薬株式会社(本社:大阪市淀川区、代表取締役社長:木村元彦)と共同で開発した、使用する樹脂量を軽減した医薬品包装用高防湿シートが、この度、沢井製薬様の一部製品に採用されることとなりましたのでお知らせいたします。

【背景】

昨今、地球環境問題への取組みのために、GHG(温室効果ガス)排出量削減とともに、より環境にやさしい製品の製造・開発が求められております。そこで当社では、医薬品包装(PTP 包装、Press-Through-Pack)に用いるシートにおいても、製剤の物性や特性などに応じて要求される機能を保持しつつ、使用する樹脂量を軽減し、環境負荷低減に貢献する製品「スミライト®FCL -1145」を開発致しました。

【スミライト®FCL -1145 について】

医薬品包装用シート「スミライト®FCL」は、基材となる PVC (ポリ塩化ビニル)に、フッ素樹脂フィルムを複合した、高防湿性を特長とする製品です。本製品スミライト®FCL -1145 では、高防湿性に加え、透明性、成形加工性などの諸機能を維持しつつ、使用する樹脂量を約 22%軽減しました。これに伴う CO2 排出量の削減は約 24%となります(詳細は次ページのグラフ参照)。また薄肉化することにより、PTP 包装における錠剤の取出し性改善も期待できます。



	開発品 FCL-1145 最薄防湿シート	従来品 FCL-1135 防湿シート
シートの厚み	165μm 23%の薄肉化(-50μm)	215μm
シートの構成	PCTFE 15μm PVC150μm	PCTFE 15μm PVC200μm
環境対応 (プラスチック量削減)	◎ プラスチック量22%削減 温室効果ガス量24%削減 (いずれも従来比)	○

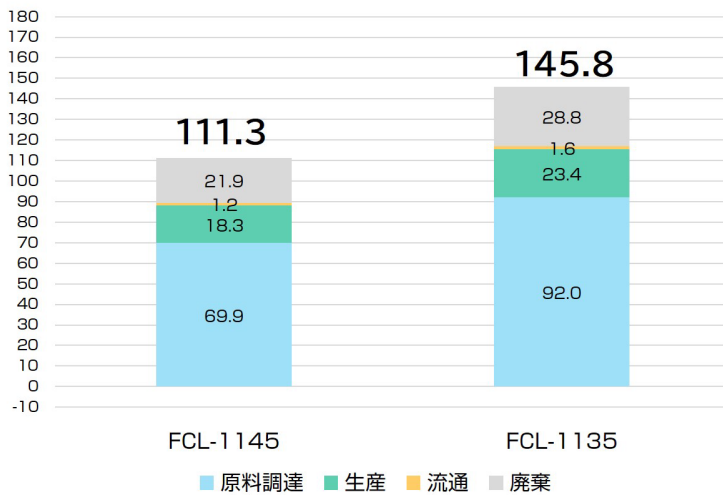
PCTFE:ポリクロロトリフルオロエチレンの略(フッ素樹脂のひとつ)
PVC:ポリ塩化ビニルの略

本製品はサステナブルな社会実現を目指す沢井製薬様にご評価をいただき、本年6月以降に使用する一部製品で採用して頂くこととなりました。

今後も当社は医薬品包装において環境負荷低減に貢献する製品の製造・開発を目指してまいります。

【参考】スマライト®各品番の環境負荷データ(製品 1 巻あたり)

製品1巻あたりのGHG排出量：kg-CO2e



- ・算出単位は、いずれも同じ幅、同じ長さで実施
- ・GHG=温室効果ガス
- ・製薬メーカーでの使用段階は含みません

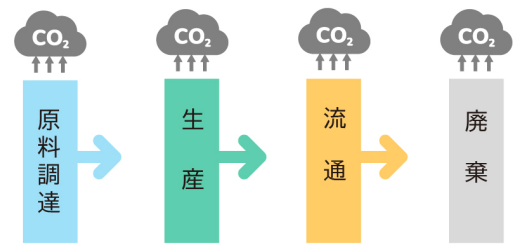
GHG排出量は住友ベークライトの「カーボンフットプリント包括算定システム※」によって算出した結果です

※「SuMPO/第三者認証型カーボンフットプリント包括算定制度」にて一般社団法人サステナブル経営推進機構(SuMPO)により認証取得(認証番号:CCS-21-000-02)

<https://sumpo.or.jp/scheme/list.html>



カーボンフットプリント包括算定システム算定範囲



原料調達～廃棄までを計算

【住友ベークライトグループの取り組みについて】

住友ベークライトグループとして掲げている「プラスチックの可能性を広げることで、持続可能な社会を実現する」というパーパスのもと、長期的な視点をもって活動することが必要と考え、「環境ビジョン 2050 (ネットゼロ)」に定め、グループ全体で活動を推進しています。

この製品についてのお問合せ先:

住友ベークライト株式会社 フィルム・シート営業本部 医薬品包装営業部

TEL:03-5462-4147

https://inquiry.sumibe.co.jp/m/j_filmsheets_pharmaceutical

このリリースに関するお問い合わせは
コーポレートコミュニケーション部
広報担当まで

〒140-0002
東京都品川区東品川2丁目5-8
天王洲パークサイドビル

TEL (03) 5462-4818
FAX (03) 5462-4873
E-MAIL info@sumibe.co.jp